1. 

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ NVM203 HF (EMIG 203)

Свойство	Значение
Артикул	053573
Режимы сварки	MIG/MAG, TIG HF, TIG DC PULSE, MMA
Напряжение сети	230
Потребление максимальное, кВА	6.5
Сварочный ток MIG, А	30–200
Диаметр проволоки, мм	0,8-1,2
Масса катушки, кг	1-5
Сварочный ток MMA, А	10–200
Сварочный ток TIG, А	20–175
Напряжение холостого хода, В	76
ПВ, %	40% ПВ при 200 А
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Масса, кг	17.8
Габаритные Размеры (Д;Ш;В; мм)	538×241×402
Бренд	HUGONG
Гарантия, срок (мес)	60
Исключить из публикации на веб-витрине mag1c	Нет
Вес брутто (кг)	20

Инверторный сварочный аппарат NVM203 HF - Портативный цифровой инверторный сварочный аппарат NVM203 HF с IGBT-транзисторами и мультипроцессорной функциональностью 4 в 1: MIG, MMA, LIFT TIG и HF TIG.

Полноценная аргонодуговая сварка в полуавтомате возможна на постоянном токе и даже с PULSE режимом! Новый уникальный дизайн и синергетическое управление автоматически подбирает оптимальные параметры сварки с учётом типа материала, кабеля, газа и других факторов.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ



Режим MIG/MAG – Для сварки углеродистых сталей, хромоникелевых нержавеющих, алюминия и его сплавов, отличное формирование сварочного шва, и полный контроль дуги, высокая точность и повторяемость результатов сварки.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

Режим TIG DC – Для сварки углеродистых, нержавеющих сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Режим TIG PULSE DC – это режим аргонодуговой сварки (TIG), при котором сварочный ток подается между двумя заданными значениями: пиковый и базовый ток. Пиковый ток обеспечивает кратковременное повышение ампер, следовательно, перенос металла и требуемое проплавление. А базовый (сниженный) ток поддерживает горение дуги и уменьшает нагрев изделия. Также сварщик может задавать частоту смены тока и амплитуду. Данная технология обеспечивает более точный контроль сварочной ванны, снижает риск перегрева и деформаций, открывает возможность аккуратно формировать шов при повышенных

требованиях к качеству и стабильно работать в сложных положениях.
Технология TIG PULSE активно используется в судостроении, авиастроении, сварке котлов и иных ответственных конструкций.

Режим LIFT TIG – Позволяет работать с нержавеющими и черными сталями. Поджиг дуги осуществляется касанием и производится на постоянном токе (DC). Формируется красивый равномерный шов с оптимальной глубиной провара.

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

Инновационный интерфейс HDVision обеспечивает удобное и интуитивно понятное управление

Синергетическое управление автоматически подбирает оптимальные параметры сварки

Дополнительно предусмотрена функция автоматического распознавания речи (англ. язык)

Опционально доступен пульт дистанционного управления

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Машиностроение



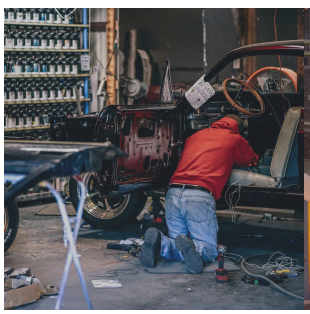
Судостроение



Авиастроение



Строительство, монтаж металлоконструкции



Гаражные, дачные, мастерские работы



Металлургическая промышленность



Мостовые конструкции



Вагоностроение



Пищевая промышленность



Атомная промышленность

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочная горелка MIG EP1500 (с контактным наконечником 0,8 мм)

Сварочная горелка TIG WP-26, длиной 4 м, с регулировкой тока (С керамическим соплом №6, цангой 1,6 мм, держателем цанги 3,2 мм и коротким колпачком) x 1

Заземляющий кабель 3 м * 16 мм² с заземляющим зажимом x 1

Газовый шланг 4 м ½ мм x 1

ЗИП-пакет с расходниками (сопла, цанги,др.)

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: ГДЕ КУПИТЬ

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и усовершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать
Сварочный полуавтомат NVM203 HF (EMIG 203)